

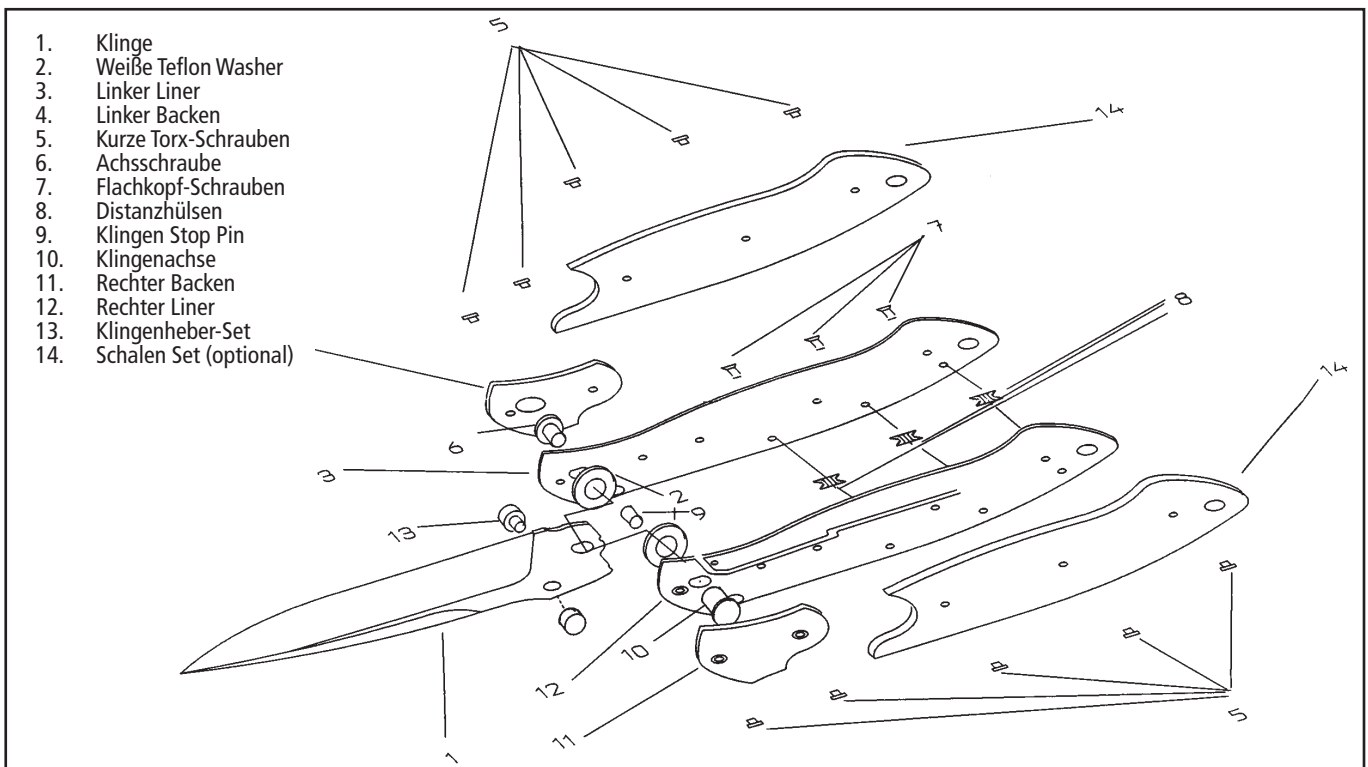


fehschaerfe.de



DDR/3 Precision Folder Kit

fehschaerfe.de
Peter Fronteddu
Seidelbastweg 2
D- 90455 Nürnberg
Telefon: +49 911 4 59 66 43
Telefax: +49 911 4 59 66 42
WWW: <http://www.fehlschaerfe.de>
E-Mail: info@fehschaerfe.de



Hinweis: Mit Ausnahme der Achsschraube haben alle Schrauben einen T6 TORX Kopf. Die Achsschraube benötigt einen T8 Schraubendreher.

1. Stecken Sie den Klinsen Stop-Pin (9) in das Loch des rechten Liners (12), wie im Diagramm gezeigt.
2. Drehen Sie die Klinsenachse (10) so, daß die abgeflachte Seite in der flachen Seite des rechten Liners sitzt und stecken Sie die Achse durch den Liner.
3. Schieben Sie auf der Innenseite des rechten Liners den Teflon Washer (2) über die Klinsenachse (10).
4. Stecken Sie die Klinge in die Achse, öffnen Sie die Klinge, bis sie am Stop-Pin anschlägt.
5. Schieben Sie den zweiten Teflon Washer über das Achsende.
6. Richten Sie den linken Liner passend zur Klinsenachse und zum rechten Liner aus und schrauben Sie die Klinsenachse und die Liner bei eingelegten Distanzhülsen mit den Flachkopfschrauben (7) locker zusammen.

7. Schließen Sie die Klinge und prüfen Sie den Sitz. Die Klinge muß genau mittig zwischen den Linern stehen. Indem Sie die Liner leicht zueinander verdrehen, korrigieren Sie den Sitz. Haben Sie die richtige Position gefunden, ziehen Sie die Schrauben leicht an, bis die Liner fixiert sind.
8. Prüfen Sie den Klinsenang. Die Klinge muss weich laufen bei keinem bis minimalem seitlichen Spiel. Der Klinsenang wird über die Achsschraube (6) eingestellt.
9. Bringen Sie die Bolster mit den beiliegenden kurzen TORX-Schrauben an.
10. Bringen Sie die optionalen Schalen oder Schalen Ihrer Wahl an.
11. Befestigen Sie den Daumenheber an der Klinge.

Tips:

Klinsenschrauben lassen sich mit Schraubenkleber sichern. Benutzen Sie wieder lösbaren Schraubenkleber. Kleben Sie bei Schleif- und Polierarbeiten alle Teile ab, die nicht bearbeitet werden sollen.

Bringen Sie den Klinsenheber am Schluß an, um ihn nicht durch die Bearbeitung zu beschädigen.

Der Lockbar wurde so bemessen, daß er bei geöffneter Klinge möglichst nahe am Rand der Klinsenrampe liegt. Möchten Sie einen Sitz mehr in der Mitte der Klinsenrampe, können Sie mit einer kleinen Feile vorsichtig Material vom Lockbar abtragen. Prüfen Sie den korrekten Sitz immer wieder nach. Bei einem zu weit abgeschliffenen Liner ist keine Reparatur mehr möglich.

Optional sind für die DDR3 Folder ein Clip-Kit und ein Rücken aus Edelstahl lieferbar. Der Edstahlrücken eignet sich hervorragend für Verzierungen (fileworks).

Die Klinge ist ab Werk satiniert und fertig geschliffen. Durch eine Politur bis hin zur Spiegel Politur kann das Finish weiter verfeinert werden.

Bitte Arbeiten Sie langsam und vorsichtig. Schützen Sie beim Bearbeiten die Klinge vor Kratzern.

Wenn Sie Fragen haben oder Unterstützung benötigen, kontaktieren Sie uns per E-Mail oder Telefon, wir helfen gerne weiter.